

Modulares Trainingszentrum CNC-Programmierung/Bedienung von Werkzeugmaschinen

Zielgruppe: Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus gewerblich/technischen Bereichen mit Grundkenntnissen der konventionellen Zerspanungstechnik im Drehen und Fräsen oder angeleitete Dreher und Fräser

Zielsetzung:

Modul 1 – der Teilnehmer erlernt die Grundlagen der CNC-Programmierung (Siemens und Heidenhainsteuerung) sowie die selbstständige Bedienung und den Umgang mit CNC-Drehmaschinen sowie CNC-Bearbeitungszentren.

Modul 2 - es erfolgt eine Vertiefung der Fähigkeiten und Fertigkeiten aus Modul 1. Der Teilnehmer lernt, ausgehend von der Einzelteilzeichnung, das gewünschte Teil zu programmieren, zu kalkulieren, zu fertigen und zu prüfen.

Für beide Module steht während der Ausbildung ein moderner Programmierraum und eine CNC-Werkstatt mit moderner CNC-Drehmaschine sowie einer CNC-Fräsmaschine und 3D Messtechnik aus der betrieblichen Praxis zur Verfügung.

Abschluss: ZERTIFIKAT DER GRUNDIG AKADEMIE GERA

Dauer der Module:

Modul 1	320 Unterrichtsstunden
Modul 2	320 Unterrichtsstunden
Betriebliches Praktikum	160 – 320 Stunden

Die Dauer des betrieblichen Praktikums erfolgt als individuelle Ermessensentscheidung des zuständigen Vermittlers der Agentur für Arbeit oder dem Jobcenter.

Termine: auf Anfrage

Inhalt der Module:

- Modul 1: Basisqualifikation**
CNC-Programmierung und Bedienung von Werkzeugmaschinen
1. Grundlagen der Programmierung nach DIN 66025
 2. Programmierung und Bedienung einer Fräsmaschine (DMU-50T mit Heidenhainsteuerung 426)
 - 2.1 Programmierung
 - 2.2 Bedienung des Fräsbearbeitungszentrums DMU-50T
 3. Programmierung und Bedienung einer Drehmaschine (Gildemeister CTX 310 mit Siemenssteuerung 840D mit ShopTurn-Aufsatz)
 - 3.1 Programmierung
 - 3.2 Bedienung der Drehmaschine – Gildemeister CX 310

- Modul 2: Handlungsspezifische Qualifizierung (Aufbaukurs)**
CNC-Programmierung und Bedienung von Werkzeugmaschinen
1. Wiederholung Programmierung nach DIN 66025
 2. Programmierung und Bedienung einer Fräsmaschine (DMU-50T mit Heidenhainsteuerung 426)
 - 2.1 Programmierung (Wiederholung und Festigung)
 - 2.2 Herstellung von komplexen Bauteilen am Fräsbearbeitungszentrum DMU-50T
 3. Programmierung und Bedienung einer Drehmaschine (Gildemeister CTX mit Siemenssteuerung 840D mit ShopTurn-Aufsatz)
 - 3.1 Programmierung (Wiederholung und Festigung)
 - 3.2 Bedienung der Drehmaschine – Gildemeister CX 310

Betriebliches Praktikum

Ausbildungstechnik: PC-Arbeitsplätze, Drucker, Plotter, Deckel MAHO CNC Fräsmaschine DMU 50T mit Heidenhain-Steuerung, CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX310 mit Siemens-Steuerung

Ihr Vorteil:

- ° Aktive Lern- und Trainingsmethoden
- ° Dozenten aus Wissenschaft und Praxis
- ° Positive Lernatmosphäre
- ° Moderne Arbeitsmittel und neue Technologien

Das Ergebnis:

- ° Individuelle und praxisnahe Weiterbildung
- ° Anerkannte Zeugnisse und Zertifikate
- ° Persönlicher und beruflicher Erfolg

Ihr kompetenter Partner:

GRUNDIG AKADEMIE GERA
Staatlich anerkannte Fachschule für Wirtschaft
Staatlich anerkannte Fachschule für Technik
Staatlich anerkannte höhere Berufsfachschule

Friedericistr. 8a
07545 Gera

Telefon (03 65) 5 52 76-0
Telefax (03 65) 5 52 76-18
eMail: info-gera@grundig-akademie.de
Internet: www.grundig-akademie-gera.de

TAW Cert Maßnahme-Nr. 37071214-8102 und 37071214-81-03
