

Modulares Trainingszentrum CNC-Programmierung/Bedienung von Werkzeugmaschinen

Zielgruppe:	Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus gewerblich/technischen Bereichen mit Grundkenntnissen der konventionellen Zerspanungstechnik im Drehen und Fräsen oder angeleitete Dreher und Fräser
--------------------	--

Zielsetzung:	<p>Modul 1 – der Teilnehmer erlernt die Grundlagen der CNC-Programmierung (Siemens und Heidenhainsteuerung) sowie die selbstständige Bedienung und den Umgang mit CNC-Drehmaschinen sowie CNC-Bearbeitungszentren.</p> <p>Modul 2 - es erfolgt eine Vertiefung der Fähigkeiten und Fertigkeiten aus Modul 1. Der Teilnehmer lernt, ausgehend von der Einzelteilzeichnung, das gewünschte Teil zu programmieren, zu kalkulieren, zu fertigen und zu prüfen.</p> <p>Für beide Module steht während der Ausbildung ein moderner Programmierraum und eine CNC-Werkstatt mit moderner CNC-Drehmaschine sowie einer CNC-Fräsmaschine und 3D Messtechnik aus der betrieblichen Praxis zur Verfügung.</p>
---------------------	---

Abschluss:	ZERTIFIKAT DER GRUNDIG AKADEMIE GERA
-------------------	---

Dauer der Module:	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Modul 1</td> <td style="text-align: right;">320 Unterrichtsstunden</td> </tr> <tr> <td>Modul 2</td> <td style="text-align: right;">320 Unterrichtsstunden</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Betriebliches Praktikum 160 – 320 Stunden</td> </tr> </table> <p>Die Dauer des betrieblichen Praktikums erfolgt als individuelle Ermessensentscheidung des zuständigen Vermittlers der Agentur für Arbeit oder dem Jobcenter.</p>	Modul 1	320 Unterrichtsstunden	Modul 2	320 Unterrichtsstunden	Betriebliches Praktikum 160 – 320 Stunden	
Modul 1	320 Unterrichtsstunden						
Modul 2	320 Unterrichtsstunden						
Betriebliches Praktikum 160 – 320 Stunden							

Termine:	auf Anfrage
-----------------	--------------------

Inhalt der Module:

- Modul 1: Basisqualifikation**
CNC-Programmierung und Bedienung von Werkzeugmaschinen
1. Grundlagen der Programmierung nach DIN 66025
 2. Programmierung und Bedienung einer Fräsmaschine (DMU-50T mit Heidenhainsteuerung 426)
 - 2.1 Programmierung
 - 2.2 Bedienung des Fräsbearbeitungszentrums DMU-50T
 3. Programmierung und Bedienung einer Drehmaschine (Gildemeister CTX 310 mit Siemenssteuerung 840D mit ShopTurn-Aufsatz)
 - 3.1 Programmierung
 - 3.2 Bedienung der Drehmaschine – Gildemeister CX 310

- Modul 2: Handlungsspezifische Qualifizierung (Aufbaukurs)**
CNC-Programmierung und Bedienung von Werkzeugmaschinen
1. Wiederholung Programmierung nach DIN 66025
 2. Programmierung und Bedienung einer Fräsmaschine (DMU-50T mit Heidenhainsteuerung 426)
 - 2.1 Programmierung (Wiederholung und Festigung)
 - 2.2 Herstellung von komplexen Bauteilen am Fräsbearbeitungszentrum DMU-50T
 3. Programmierung und Bedienung einer Drehmaschine (Gildemeister CTX mit Siemenssteuerung 840D mit ShopTurn-Aufsatz)
 - 3.1 Programmierung (Wiederholung und Festigung)
 - 3.2 Bedienung der Drehmaschine – Gildemeister CX 310

Betriebliches Praktikum

Ausbildungstechnik: PC-Arbeitsplätze, Drucker, Plotter, Deckel MAHO CNC Fräsmaschine DMU 50T mit Heidenhain-Steuerung, CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX310 mit Siemens-Steuerung

Ihr Vorteil:

- ° Aktive Lern- und Trainingsmethoden
- ° Dozenten aus Wissenschaft und Praxis
- ° Positive Lernatmosphäre
- ° Moderne Arbeitsmittel und neue Technologien

Das Ergebnis:

- ° Individuelle und praxisnahe Weiterbildung
- ° Anerkannte Zeugnisse und Zertifikate
- ° Persönlicher und beruflicher Erfolg

Ihr kompetenter Partner:

GRUNDIG AKADEMIE GERA
Staatlich anerkannte Fachschule für Wirtschaft
Staatlich anerkannte Fachschule für Technik
Staatlich anerkannte höhere Berufsfachschule

Friedericistr. 11
07545 Gera

Telefon (03 65) 5 52 76-0
Telefax (03 65) 5 52 76-18
eMail: info-gera@grundig-akademie.de
Internet: www.grundig-akademie-gera.de

TAW Cert Maßnahme-Nr. 37071214-8102 und 37071214-81-03
