

Umschulung zum/zur Zerspanungsmechaniker/in

Zertifizierungsnummer (TÜV Rheinland Group): 01 601 00220/42

ZIELGRUPPE: Qualifizierter Hauptschulabschluss bzw. Realschulabschluss
und abgeschlossene Berufsausbildung im gewerblich-technischen Bereich

ZIELSETZUNG: Sie beherrschen die Programmierung und Bedienung von CNC-gesteuerten
Dreh- und Fräsmaschinen.

Sie sind in der Lage zerspanungstechnische Fertigungsaufgaben auf
Konventionellen und auf CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen zu lösen.

ABSCHLUSS: **ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN MIT IHK-PRÜFUNG**

DAUER: 24 Monate (inkl. 2 Praktika)

Eine Unterrichtseinheit umfasst 45 Minuten.

BEGINN: **Februar 2010**

BERUFLICHE PERSPEKTIVEN: Auf der Grundlage einer handlungsorientierten Ausbildung können
Sie in klein- und mittelständischen Unternehmen folgende Aufgaben lösen:

- Programmierung und Bedienung von CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Herstellen von Bauelementen bzw. Baugruppen auf konventionellen
und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen

Inhalt:**Fachtheoretischer Unterricht**

1. Fertigen von Bauelementen mit Handgeführten Werkzeugen
2. Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
3. Herstellen von einfachen Baugruppen
4. Warten technischer Systeme
5. herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren
6. Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen
7. Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
8. Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
9. Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren
10. Optimierung des Fertigungsprozesses
11. Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung
12. Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages
13. Organisieren und überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung
14. Wirtschaft- und Sozialkunde

Fachpraktischer Unterricht

1. Tarif- und Arbeitsrecht sowie Struktur- und Ablauforganisation eines Betriebes
- 3/4. Sicherheits- Gesundheits- und Umweltschutz
5. Betriebliche und technische Kommunikation
6. Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
7. Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
8. Herstellen von Bauteilen und Baugruppen
- 9/10. Warten von Betriebsmittel und Steuerungstechnik
- 11/12. Transportieren, Sichern, Anschlagen und kundenspezifische Anforderungen
- 13/14. Planen des Fertigungsprozesses und Programmieren von CNC-Werkzeugmaschinen
- 15/16/ Einrichten von CNC-Werkzeugmaschinen, herstellen von Werkstücken
17. und Fertigungsabläufe optimieren
18. Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet

Praktika:

1. Grundlagenpraktikum
 2. Komplexpraktikum
-

MEDIEN:

PC-Arbeitsplätze, Drucker, Plotter, PC-Übungswerkstatt, Deckel MAHO CNC Fräsmaschine DMU 50T mit Kompressor + Lufttrockner, CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX310

METHODIK:

selbständiges Arbeiten am Personalcomputer

**EMPFOHLENE
WEITERFÜHRENDE
FORTBILDUNG:**

Abschluss als „Staatlich geprüfter Techniker“
Fachrichtungen: Maschinentechnik/Maschinenbautechnik,
und Mechatroniker

Ihr Vorteil:

- ° Aktive Lern- und Trainingsmethoden
- ° Dozenten aus Wissenschaft und Praxis
- ° Positive Lernatmosphäre
- ° Moderne Arbeitsmittel und neue Technologien

Das Ergebnis:

- ° Individuelle und praxisnahe Weiterbildung
- ° Anerkannte Zeugnisse und Zertifikate
- ° Persönlicher und beruflicher Erfolg

Ihr kompetenter Partner:

GRUNDIG AKADEMIE GERA
Staatlich anerkannte Fachschule für Wirtschaft
Staatlich anerkannte Fachschule für Technik
Staatlich anerkannte höhere Berufsfachschule
Heinrichstraße 30A
07545 Gera

Telefon (03 65) 5 52 76-0
Telefax (03 65) 5 52 76-18
eMail: info-gera@grundig-akademie.de
Internet: www.grundig-akademie-gera.de

AZVV-Trägerregistrierung: 01 100 061090/02
