

Umschulung zum/zur Mechatroniker/in

Zertifizierungsnummer (TÜV Rheinland Group): 01 601 00220/059

Zielgruppe: Hauptschulabschluss bzw. Realschulabschluss und abgeschlossene Berufsausbildung
oder
mehrjährige Berufstätigkeit im gewerblich-technischen Bereich ohne Abschluss

Zielsetzung: Sie sind in der Lage, PC-Hard- und Software zu bedienen und automatisierte Fertigungsanlagen zu spezifizieren.
Sie beherrschen Grundtechniken der Bedienung und Programmierung von elektronischen und speicherprogrammierbaren Steuerungen.
Sie können einfache und komplexe mechatronische Systeme aufbauen und betreuen.

Abschluss: **Mechatroniker/in mit IHK-Prüfung**

Dauer: 28 Monate (inkl. 2 Praktika)
Eine Unterrichtseinheit umfasst 45 Minuten.

Beginn: **10.04.2012 – 31.07.2012**

Berufliche Perspektiven: Auf der Grundlage einer handlungsorientierten Ausbildung können Sie in klein- und mittelständischen Unternehmen folgende Aufgaben lösen:

- Montage, Demontage und Bedienung von einfachen und komplexen automatisierten Fertigungsanlagen, z. B. Montagefließreihen
- Betreuung und Instandhalten von Be- und Verarbeitungsmaschinen und -anlagen, z.B. Aufzugsanlagen, Heizungsanlagen

Inhalt:

Fachtheoretischer Unterricht laut Rahmenlehrplan

I. Mechanische Ausbildung

- . Herstellen mechanischer Teilsysteme
- . Pneumatische und hydraulische Baugruppen

II. Elektronische Ausbildung

- . Elektrische Baugruppen
- . Installation elektrischer Betriebsmittel

III. Informationstechnische Ausbildung

- . Kommunizieren mit Hilfe von DV-Anlagen
- . Informationsfluss in mechatronischen Systemen (Bussysteme)

IV. Mechatronische Ausbildung

- . Realisierung mechatronischer Teilsysteme
- . Design und Erstellen mechatronischer Systeme
- . Montage, Demontage, Inbetriebnahme von mechatronischen Systemen

Fachpraktischer Unterricht laut Verordnung

- . Mechanisches Prüfen und Messen
- . Manuelles und maschinelles Spanen und Umformen
- . Fügen

- . Messen und Prüfen elektrischer Größen
- . Installieren elektrischer Baugruppen und Komponenten

- . Betriebliche und technische Kommunikation
- . Installieren und Testen von Hard- und Softwarekomponenten

- . Aufbau und Prüfen von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Steuerungen
- . Programmieren mechatronischer Systeme
- . Montage von Baugruppen und Maschinenkomponenten
- . Inbetriebnahme, Bedienen und Prüfen mechatronischer Systeme

Praktika:

1. Grundlagenpraktikum
2. Komplexpraktikum

Medien: PC-Arbeitsplätze, Drucker, Plotter, PC-Übungswerkstatt, Mechatronisches System

Methodik: Frontalunterricht, Gruppenarbeit, Handlungsorientiertes Lernen

Empfohlene Weiterführende Fortbildung: Abschluss als „Staatlich geprüfter Techniker“
Fachrichtungen: Maschinentechnik/Maschinenbautechnik, Elektrotechnik und Mechatroniker

Ihr Vorteil:

- ° Aktive Lern- und Trainingsmethoden
- ° Dozenten aus Wissenschaft und Praxis
- ° Positive Lernatmosphäre
- ° Moderne Arbeitsmittel und neue Technologien

Das Ergebnis:

- ° Individuelle und praxisnahe Weiterbildung
- ° Anerkannte Zeugnisse und Zertifikate
- ° Persönlicher und beruflicher Erfolg

Ihr kompetenter Partner:

GRUNDIG AKADEMIE GERA
Staatlich anerkannte Fachschule für Wirtschaft
Staatlich anerkannte Fachschule für Technik
Staatlich anerkannte höhere Berufsfachschule
Heinrichstraße 30A
07545 Gera

Telefon (03 65) 5 52 76-0
Telefax (03 65) 5 52 76-18
eMail: info-gera@grundig-akademie.de
Internet: www.grundig-akademie-gera.de

AZVV-Trägerregistrierung: 01 100 061090/02
